



## Руководство 202 Укладка палубных покрытий





## 1. Введение

Ассортимент продукции Saba Marine содержит различные типы клеев и герметиков, предназначенных для профессионального использования. Данное руководство описывает, какие типы палубных покрытий могут быть установлены при помощи продукции Saba.

Кроме различных типов деревянных палубных покрытий, включая тик, на палубу могут быть уложены синтетические покрытия, которые часто поставляются в рулонах. В зависимости от типа палубного покрытия и метода укладки, SABA рекомендует использовать разные типы продуктов для получения прочного соединения, стойкого к воздействию пресной или соленой воды.

## 2. Выбор продукта

Для укладки палубного покрытия из натурального дерева, например, тика, рекомендуется использовать клей-герметик Sabadeck для получения прочного соединения. Также Sabadeck может применяться при использовании вакуумного метода укладки покрытия.

Палубные покрытия из синтетических материалов, включая ПВХ, или модифицированной пробки могут быть уложены при помощи Sabadeck. Если синтетическое покрытие поставляется в рулонах или оно подвержено изменению (расширению/сжатию) в зависимости от температуры, то рекомендуется использовать конструкционный клей Sabatack® 750 или Sabatack® 750 XL. Оба продукта обладают увеличенной, в сравнении с Sabadeck, начальной прочностью, что позволяет компенсировать объемное изменение материала. Однако, на больших площадях или при использовании вакуумного метода укладки рекомендуется использовать Sabadeck.

## 3. Укладка палубного покрытия

### Примечание:

- во время укладки и/или герметизации швов рабочая поверхность должна быть защищена от воздействия прямых солнечных лучей и дождя,
- рабочая поверхность должна быть очищена от пыли,
- температура окружающей среды должна быть не менее +5 °С и не более +35 °С,
- температура рабочей поверхности должна быть не менее, чем на 3 °С выше точки росы,
- склеиваемые поверхности должны быть совершенно сухими (максимальная влажность деревянных поверхностей должна быть не более 14%),
- перед проведением работ обратитесь к таблице «Saba. Подготовка поверхности» для получения информации об очистке поверхности и применении грунта.

Во время выполнения работ, а также при подготовке поверхности, рекомендуется вести журнал состояния окружающей среды и склеиваемых поверхностей, а также указывать

---

### Дистрибьютор SABA Marine в России:

ООО «Виндjammer Блэк Си»  
125212, Москва, Ленинградское шоссе, д. 39, стр. 7,  
тел.: +7 495 646-05-40, +7 926 914-06-47,  
e-mail: info@windjammer.ru, www.windjammer.ru

ООО «Виндjamмер» (дополнительный офис)  
353905, Новороссийск,  
ул. Набережная Адмирала Серебрякова, 29А,  
тел.: +7 926 914-06-47, +7 988 133-30-33



номера партий используемых продуктов. Это поможет гарантировать качество выполняемых работ.

### 3.1 Подготовка поверхности

Полностью очистите склеиваемые поверхности от остатков старого клея. Кроме того, поверхности не должны иметь каких-либо загрязнений: масляные пятна, ржавчина, окалин, пыль и др.

Для обезжиривания используйте очиститель. Выбор очистителя зависит от материала склеиваемой поверхности. Данная информация представлена в таблице «Saba. Подготовка поверхности». Для нанесения очистителя используйте безворсовую ткань или валик.

#### *Примечание:*

- дайте очистителю полностью испариться,
- поверхность палубы и палубного покрытия должны быть подготовлены соответствующим образом. На практике это означает, что максимум два разных очистителя и/или два разных грунта должны быть использованы для подготовки склеиваемых поверхностей,
- обезжиривание полиэфирной поверхности нужно проводить несколько раз. При этом каждый раз очиститель должен полностью испаряться с очищаемой поверхности (на поверхности не должно быть стирола),
- для улучшения механической адгезии, склеиваемые поверхности рекомендуется предварительно обработать абразивным материалом.

### 3.2 Подготовка поверхности

#### 3.2.1 Очистка и обезжиривание

Полностью очистите герметизируемые поверхности от остатков старого герметика. Кроме того, поверхности не должны иметь каких-либо загрязнений: масляные пятна, пыль и др. Для обезжиривания используйте очиститель, выбор которого представлен в таблице «Saba. Подготовка поверхности». Для нанесения очистителя используйте безворсовую ткань или валик.

#### *Примечание:*

- дайте очистителю полностью испариться,
- для улучшения механической адгезии, склеиваемые поверхности рекомендуется предварительно обработать абразивным материалом.

---

#### Дистрибьютор SABA Marine в России:

ООО «Виндjamмер Блэк Си»  
125212, Москва, Ленинградское шоссе, д. 39, стр. 7,  
тел.: +7 495 646-05-40, +7 926 914-06-47,  
e-mail: info@windjammer.ru, www.windjammer.ru

ООО «Виндjamмер» (дополнительный офис)  
353905, Новороссийск,  
ул. Набережная Адмирала Серебрякова, 29А,  
тел.: +7 926 914-06-47, +7 988 133-30-33



### 3.2.1 Нанесение грунта

После очистки и обезжиривания поверхности, нанесите, при необходимости, соответствующий грунт. Выбор грунта зависит от типа поверхности (см. таблицу «Saba. Подготовка поверхности»). Нанесите тонкий ровный слой грунта.

*Примечание:*

- дайте грунту полностью высохнуть.

### 3.3 Нанесение клея

Для нанесения однокомпонентных продуктов, поставляемых в упаковке 290 мл или 600 мл, используйте механический или пневматический инструмент. При использовании Sabadeck Fast компоненты должны быть перемешаны перед нанесением. Компонент Б в мягкой фольгированной упаковке должен быть добавлен к компоненту А, затем оба компонента должны быть тщательно перемешаны при помощи шпателя или механической насадки до получения однородной массы.

Нанесите Sabadeck или Sabatack® 750/750 XL на поверхность при помощи зубчатого шпателя, чтобы в результате получить однородный слой толщиной 2-5 мм между склеиваемыми поверхностями. Это очень важно, т.к. такой слой клея предотвращает попадание влаги под палубу. В случае плохо выровненной палубы допускается нанесение клея на некоторых участках толщиной до 10 мм.

### 3.4 Фиксация склеиваемых поверхностей

После приклеивания палубного покрытия, его необходимо зафиксировать. Для этого могут быть использованы саморезы, метод вакуумного склеивания или груз, создающий равномерное давление на поверхность. Такая фиксация необходима на весь период полимеризации клея.

*Примечания:*

- вакуумный метод может быть использован в сочетании с клеем Sabadeck,
- дайте клею полностью полимеризоваться перед герметизацией швов.

### 3.5 Полимеризация

Клеи Sabadeck и Sabatack® 750/750 XL полимеризуются за счет содержащейся в воздухе влаги. Поэтому, нужно принимать во внимание погодные условия. На практике температура и относительная влажность воздуха влияют на время выполнения работ и скорость полимеризации. Преимущество Sabadeck Fast в том, что он не чувствителен к влажности воздуха, т.к. компонент Б содержит необходимое количество влаги для полимеризации (контролируемая полимеризация).

---

#### Дистрибьютор SABA Marine в России:

ООО «Виндjammer Блэк Си»  
125212, Москва, Ленинградское шоссе, д. 39, стр. 7,  
тел.: +7 495 646-05-40, +7 926 914-06-47,  
e-mail: info@windjammer.ru, www.windjammer.ru

ООО «Виндjamмер» (дополнительный офис)  
353905, Новороссийск,  
ул. Набережная Адмирала Серебрякова, 29А,  
тел.: +7 926 914-06-47, +7 988 133-30-33



Наименование	Скорость полимеризации (23 °С, относительная влажность 75%)
Sabadeck	2 мм/24 часа
Sabatack® 750/750 XL	3 мм/24 часа

#### 4. Ремонт

В случае повреждения необходимо полностью удалить клей и герметик и заново склеить поверхности.

#### 5. Дополнительная информация

- Sabadeck safety data sheet,
- Sabatack® 750 safety data sheet,
- Sabatack® 750 XL safety data sheet,
- Таблица «Saba. Подготовка поверхности».

---

#### Дистрибьютор SABA Marine в России:

ООО «Виндjamмер Блэк Си»  
125212, Москва, Ленинградское шоссе, д. 39, стр. 7,  
тел.: +7 495 646-05-40, +7 926 914-06-47,  
e-mail: info@windjammer.ru, www.windjammer.ru

ООО «Виндjamмер» (дополнительный офис)  
353905, Новороссийск,  
ул. Набережная Адмирала Серебрякова, 29А,  
тел.: +7 926 914-06-47, +7 988 133-30-33