



## Руководство 204 Конструкционное склеивание и герметизация Интерьерные и экстерьерные работы





## 1. Введение

Ассортимент продукции Saba Marine содержит различные типы клеев и герметиков, предназначенных для профессионального использования. Данное руководство содержит информацию о конструкционном склеивании и герметизации с использованием клеев-герметиков Sabatack® 750, Sabatack® 750 XL и Sabatack® 780.

## 2. Выбор продукта

Для проведения данного вида работ Saba предлагает три клея-герметика, отличающихся между собой вязкостью, временем образования поверхностной пленки и конечной прочностью.

Sabatack® 750 – однокомпонентный клей-герметик на основе МС-полимеров. Его основное назначение – легкое склеивание с высокой конечной прочностью. Также он может быть использован для герметизации стыков и соединений, в том числе внахлест. Sabatack® 750 имеет среднюю вязкость с высоким модулем упругости. Время высыхания «от пыли» составляет около 12 минут. В отличие от Sabatack® 750 клей-герметик Sabatack® 750 XL имеет время высыхания «от пыли» 30 минут, что делает его незаменимым при работе на больших площадях или при высоких температурах.

Там, где необходима высокая начальная и конечная прочность клей-герметик Sabatack® 780 является лучшим вариантом. Sabatack® 780 имеет схожие характеристики и основу с Sabatack® 750, но отличается более высокой вязкостью. В зависимости от решаемых задач и предпочтений клиента, все три продукта могут быть использованы при различных интерьерных и экстерьерных работах.

Sabatack® 750, Sabatack® 750 XL и Sabatack® 780 сертифицированы Germanischer Lloyd, ISEGA и Wheelmark. Кроме того Sabatack® 750 и Sabatack® 750 XL имеют сертификат WRAS.

	Sabatack® 750	Sabatack® 750 XL	Sabatack® 780
<i>Высыхание «от пыли»</i>	≈ 10 минут	≈ 15 минут	≈ 8 минут
<i>Открытое время</i>	≈ 12 минут	≈ 30 минут	≈ 10 минут
<i>Высыхание на отлип</i>	≈ 4 часа	≈ 4 часа	≈ 4 часа
<i>Вязкость</i>	средняя	средняя	высокая
<i>Твердость по Шору, А</i>	55	55	55
<i>Скорость высыхания</i>	≈ 3 мм/24 часа	≈ 3 мм/24 часа	≈ 4 мм/24 часа
<i>Модуль упругости при 100%</i>	1.5 Н/мм <sup>2</sup>	1.5 Н/мм <sup>2</sup>	1.5 Н/мм <sup>2</sup>
<i>Прочность на растяжение</i>	2.5 Н/мм <sup>2</sup>	2.5 Н/мм <sup>2</sup>	3.0 Н/мм <sup>2</sup>
<i>Удлинение при разрыве</i>	330%	330%	350%
<i>Возможность окрашивания</i>	да	да	нет
<i>Термостойкость</i>	-40 °С - +120 °С	-40 °С - +120 °С	-40 °С - +120 °С
<i>Температура выполнения работ</i>	+5 °С - +35 °С	+5 °С - +35 °С	-+5 °С - +35 °С

### Дистрибьютор SABA Marine в России:

ООО «Виндjammer Блэк Си»  
125212, Москва, Ленинградское шоссе, д. 39, стр. 7,  
тел.: +7 495 646-05-40, +7 926 914-06-47,  
e-mail: info@windjammer.ru, www.windjammer.ru

ООО «Виндjamмер» (дополнительный офис)  
353905, Новороссийск,  
ул. Набережная Адмирала Серебрякова, 29А,  
тел.: +7 926 914-06-47, +7 988 133-30-33



### 3. Герметизация

*Примечание:*

- во время укладки и/или герметизации рабочая поверхность должна быть защищена от воздействия прямых солнечных лучей и дождя,
- рабочая поверхность должна быть очищена от пыли,
- температура окружающей среды должна быть не менее +5 °С и не более +35 °С,
- температура рабочей поверхности должна быть не менее, чем на 3 °С выше точки росы,
- склеиваемые поверхности должны быть совершенно сухими (максимальная влажность деревянных поверхностей должна быть не более 14%),
- перед проведением работ обратитесь к таблице «Saba. Подготовка поверхности» для получения информации об очистке поверхности и применении грунта,
- используйте резиновые перчатки, чтобы не оставлять жировых следов на склеиваемых поверхностях.

Во время выполнения работ, а также при подготовке поверхности, рекомендуется вести журнал состояния окружающей среды и склеиваемых поверхностей, а также указывать номера партий используемых продуктов. Это поможет гарантировать качество выполняемых работ.

#### 3.1 Подготовка поверхности

##### 3.1.1 Очистка и обезжиривание

Полностью очистите склеиваемые поверхности от остатков старого герметика. Кроме того, поверхности не должны иметь каких-либо загрязнений: масляные пятна, ржавчина, окалина, пыль и др. Для обезжиривания используйте очиститель, выбор которого представлен в таблице «Saba. Подготовка поверхности». Для нанесения очистителя используйте безворсовую ткань или валик.

*Примечание:*

- дайте очистителю полностью испариться,
- обезжиривание полиэфирной поверхности нужно проводить несколько раз. При этом каждый раз очиститель должен полностью испариться с очищаемой поверхности (на поверхности не должно быть стирола),
- для улучшения механической адгезии, склеиваемые поверхности рекомендуется предварительно обработать абразивным материалом.

##### 3.1.2 Использование маскирующих материалов

Перед проведением работ используйте маскирующие материалы, такие, как малярный скотч и др. Удалите скотч сразу же после нанесения клея-герметика. Это поможет получить аккуратный шов и не испачкать окружающие поверхности.

---

**Дистрибьютор SABA Marine в России:**

ООО «Виндjammer Блэк Си»  
125212, Москва, Ленинградское шоссе, д. 39, стр. 7,  
тел.: +7 495 646-05-40, +7 926 914-06-47,  
e-mail: info@windjammer.ru, www.windjammer.ru

ООО «Виндjamмер» (дополнительный офис)  
353905, Новороссийск,  
ул. Набережная Адмирала Серебрякова, 29А,  
тел.: +7 926 914-06-47, +7 988 133-30-33



### 3.1.3 Нанесение грунта

После очистки и обезжиривания поверхности, нанесите, при необходимости, соответствующий грунт. Выбор грунта зависит от типа поверхности (см. таблицу «Saba. Подготовка поверхности»). Нанесите тонкий ровный слой грунта.

*Примечание:*

- дайте грунту полностью высохнуть.

### 3.1.4 Нанесение герметика

Для нанесения однокомпонентных продуктов, поставляемых в упаковке 290 мл или 600 мл, используйте механический или пневматический инструмент. Используйте шпатель для распределения клея-герметика по поверхности и удаления его излишков. Чтобы клей не прилипал к шпателю, смочите шпатель в Sabafinish или слабом (5%) мыльном растворе (используйте нейтральное не щелочное мыло). Заранее проведите тест, чтобы мыльный раствор не повредил герметик.

- скорость полимеризации зависит от температуры и влажности воздуха,
- при необходимости используйте механические средства фиксации склеиваемых поверхностей до полной полимеризации клея,
- использование мыльного раствора на основе щелочного мыла или грязной воды при разравнивании поверхности может привести к загрязнению или обесцвечиванию поверхности клея,
- при применении клеев Sabatack® 750, Sabatack® 750 XL и Sabatack® 780 при недостаточном солнечном освещении, клей может пожелтеть.

## 4. Применение клеев-герметиков Sabatack® 750, Sabatack® 750 XL и Sabatack® 780

### 4.1 Установка киля

Клей-герметик Sabatack® 780 может использоваться при установке киля. В этом случае получается прочное, надежное, водонепроницаемое соединение.

*Примечание:*

- нанесите непрерывный валик герметика высотой 10-15 мм. В случае разрывов в валике герметика будет нарушена герметичность соединения,
- используйте разделитель толщиной 5 мм при установке киля.



---

#### Дистрибьютор SABA Marine в России:

ООО «Виндjammer Блэк Си»  
125212, Москва, Ленинградское шоссе, д. 39, стр. 7,  
тел.: +7 495 646-05-40, +7 926 914-06-47,  
e-mail: info@windjammer.ru, www.windjammer.ru

ООО «Виндjamмер» (дополнительный офис)  
353905, Новороссийск,  
ул. Набережная Адмирала Серебрякова, 29А,  
тел.: +7 926 914-06-47, +7 988 133-30-33

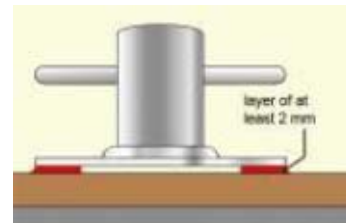


## 4.2 Установка палубного оборудования

Клей-герметик Sabatack® 780 также может использоваться при установке различного палубного оборудования: якорных и швартовых лебедок, клюзов, кнехтов, люков и т.д.

*Примечание:*

- толщина наносимого клея должна быть не менее 2 мм,
- при фиксации оборудования винтами или саморезами используйте разделители, толщиной 2 мм,
- не затягивайте винты или саморезы до упора, сразу после установки. Данную процедуру необходимо проводить не менее, чем через 24 часа (необходимо, чтобы клей полимеризовался).



## 4.3 Установка санитарного оборудования

Клеи Sabatack® 750, Sabatack® 750 XL и Sabatack® 780 могут использоваться при установке санитарного оборудования и герметизации швов в санитарных зонах. Данные клеи-герметики могут поставляться различных цветов (см. описание продукта).

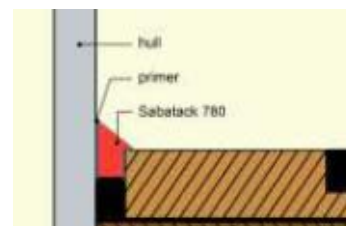
*Примечание:*

- при применении клеев Sabatack® 750, Sabatack® 750 XL и Sabatack® 780 при недостаточном солнечном освещении, клей может пожелтеть.



## 4.4 Герметизация соединения тик-корпус/палуба

Для герметизации соединения тиковая палуба – корпус подходят клеи-герметики Sabatack® 750, Sabatack® 750 XL и Sabatack® 780. Однако, для вертикальных поверхностей лучше использовать Sabatack® 780. Ширина шва зависит от коэффициента расширения герметизируемых материалов.



## 4.5 Установка планшiria

Т.к. клей-герметик Sabatack® 780 обладает высокой начальной прочностью, то он идеально подходит для установки планшiria.

## 4.6 Установка панелей

При установке вертикальных или горизонтальных панелей необходимо оставлять «воздушные камеры». Содержащийся в этих камерах воздух, будет способствовать полной полимеризации клея-герметика Sabatack® 780.

### Дистрибьютор SABA Marine в России:

ООО «Виндjammer Блэк Си»  
125212, Москва, Ленинградское шоссе, д. 39, стр. 7,  
тел.: +7 495 646-05-40, +7 926 914-06-47,  
e-mail: info@windjammer.ru, www.windjammer.ru

ООО «Виндjamмер» (дополнительный офис)  
353905, Новороссийск,  
ул. Набережная Адмирала Серебрякова, 29А,  
тел.: +7 926 914-06-47, +7 988 133-30-33



**Примечания:**

- клей следует наносить только на одну из склеиваемых поверхностей. Распределите клей по поверхности при помощи зубчатого шпателя (4 мм),
- поверхности необходимо склеить в течение открытого времени клея, при этом их положение можно корректировать.

#### 4.7 Герметизация рам

Для герметизации рам при установке люков могут быть использованы клеи-герметики Sabatack® 750, Sabatack® 750 XL и Sabatack® 780.



#### 5. Ремонт

В случае повреждения необходимо полностью удалить герметик и заново провести склеивание или герметизацию поврежденного участка.

#### 6. Дополнительная информация

- Sabatack® 750 safety data sheet,
- Sabatack® 750 XL safety data sheet,
- Sabatack® 780 safety data sheet,
- Таблица «Saba. Подготовка поверхности».

---

**Дистрибьютор SABA Marine в России:**

**ООО «Виндjamмер Блэк Си»**  
125212, Москва, Ленинградское шоссе, д. 39, стр. 7,  
тел.: +7 495 646-05-40, +7 926 914-06-47,  
e-mail: info@windjammer.ru, www.windjammer.ru

**ООО «Виндjamмер»** (дополнительный офис)  
353905, Новороссийск,  
ул. Набережная Адмирала Серебрякова, 29А,  
тел.: +7 926 914-06-47, +7 988 133-30-33